

Ausschreibungstext

Fertigbäder in GFK-Leichtbauweise Sanika, Serie Saniflex

Storo, 01.09.2008 - (rev. 01)

Die Alternativen oder Optionen sind rot gekennzeichnet und unterstrichen, unzutreffendes entfernen!

Lieferung **und Montage** von industriell hergestellten Sanitärzellen in GFK-Sandwichbauweise mit vormontierten Sanitärinstallationen.

Das Fertigbad in GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff aus ungesättigtem Polyesterharz) ist ein selbsttragendes Bad, bestehend aus dem wannenförmigen Boden, den Wänden und der Decke aus dem gleichen Material (GFK), mit einem sehr geringen Gewicht und wasserundurchlässiger Oberfläche. Hierfür wird ein schichtförmiger Verbund aus verschiedenen Werkstoffen (Sandwich) verwendet, mit einer gesamten Stärke von ca. 3 cm. Die Schallisolierung beträgt $R_w = 31$ dB, gemessen laut den Vorgaben der Norm ISO 140-3. Die Wandpaneele, die zur Herstellung der Sanitärzellen verwendet werden, sind Teil eines umfangreichen Baukastensystems.

Das Fertigbad wird als komplette vorgefertigte Zelle mit dem Kran in das Gebäude eingebracht (ideal bei Neubauten)

Alternativ:

Das Bad wird in einzelnen vormontierten Teilen in das Gebäude gebracht und wird im Zimmer zusammengebaut (insbesondere bei Renovierungen)

Die Innenschicht des Sandwichaufbaus besteht aus einer kratzfesten, durchgefärbten Harzfarbe (Gelcoat) mit einer leicht zu reinigenden und wasserundurchlässigen Oberfläche, die somit ideal fürs Bad ist und zudem kratzfest ist. Bodenteile werden zudem mit einer rutschhemmenden Oberflächenstruktur ausgeführt. Die Pigmente des Gelcoats besitzen eine Lichtbeständigkeit von ≥ 7 auf der Wollskala, entsprechend der Norm ISO 4892-2. Hinter dieser Schicht wird glasfaserverstärkter, ungesättigter Polyesterharz aufgetragen, das zusammen eine Stärke von mehr als 3 mm ergibt.

Das Glasfaserlaminat aus ungesättigtem Polyesterharz besitzt folgende Eigenschaften:

Eigenschaft	Normenverweis	Einheit	Wert
Zugfestigkeit	ISO 527-4	N/mm ²	90
Elastizitätsmodul	ISO 527-4	N/mm ²	7780

Biegefestigkeit	ISO 178	N/mm ²	134
Biegemodul	ISO 178	N/mm ²	5525

Die Gelcoatoberfläche hat folgende Eigenschaften:

Eigenschaft	Ergebnis	Methodik
Härte	≥ 40 Barcol	ASTM D2583
Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse	Nach 1000 Stunden: unverändert	
Chemische Beständigkeit	Hohe Beständigkeit gegen organischen Lösungsmitteln und Wasser	

Das hochwertige Kernmaterial des Sandwichs bestehend aus Polyurethanschaum mit einer Dichte von 35kg/m³, welcher eine gute Wärmedämmung und Schallisolierung gewährleistet. Die Bereiche der Wandpaneele, an denen Zubehörteile befestigt werden, sind hingegen mit Faserplatten verstärkt.

Die Außenseite wird wiederum mit einer ca. 2 mm starken glasfaserarmierten ungesättigtem Polyesterharz im Produktionsverfahren „Roving“ abgeschlossen.

Die Brandklasse des Fertigbades ist laut dem italienischen D.M. vom 26.06.84 in Klasse 1 zertifiziert.

Alternativ:

Die Abschluss-Schicht wird mit brandhemmenden Harz (FR Fire Retardant) ausgeführt, das den Klassen M2-F2 der Normen NF F 16-102 und NF 92-501 entspricht.

Die Verbindung zwischen den einzelnen Wandelementen/Bodenelement erfolgt kraftschlüssig durch Flanschverschraubungen, die mit selbstbohrenden, verzinkten Schrauben des Typs PIAS TE 6,5x29 gefügt werden. Die Fugen zwischen den einzelnen Elementen werden mittels einer dauerelastischen, durch Acetat vernetzenden Silikon-Dichtmasse (Acetat-System) versiegelt, welche die Entwicklung von Schimmel und Bakterien hemmt.

Die Dichtheit ist durch das Bodenelement gewährleistet, welches wannenförmig (hochgezogene Ränder mit Hohlkehlen) und samt der abgesenkten Duschtasse in einem Stück gefertigt wird und durch einen Metallrahmen verstärkt ist. Dieser ist mit einstellbaren Fußstützen versehen, die eine optimale Lagerung trotz eventueller Unebenheiten der Unterlage garantiert. Die Oberfläche des Bodenelementes wird mit einer rutschfesten Struktur gefertigt (Reibungskoeffizient gemessen nach B.C.R.A. Rep. CEC.6/81: ≥ 0,40 für Leder auf trockenem Bodenbelag und ≥ 0,40 für Gummi auf nassen Bodenbelag).

Alle Ecken und Kanten der einzelnen Elemente sind als Radien ausgeführt. Die Oberflächen sind gleichförmig und einfach zu reinigen.

Ausstattung des Fertigbades

- [Ausstattung Waschtisch laut Stückliste](#)
- [Ausstattung WC laut Stückliste](#)
- [Ausstattung Bidet laut Stückliste](#)
- [Ausstattung Dusche laut Stückliste](#)
- [Ausstattung Tür laut Stückliste](#)
- [Elektroausstattung laut Stückliste](#)
- [Abluftinstallation laut Stückliste](#)
- [Badheizung laut Stückliste](#)

Installation

Die Kalt- und Warmwasserinstallation wird mit PPSU Verbindungsstücken und Mehrschichtrohr samt Isolierummantelung in der Stärke von 10 mm Fabr. Valsir Serie Pexal Easy ausgeführt. Das Rohr besteht aus: Außenschicht aus PE-Xb – Bindschicht – Aluminiumzwischen-schicht – Bindschicht – Innenschicht PE-Xb. Die Übergabestelle zur Gebäudeinstallation bilden zwei Absperrventile. Die vormontierten Leitungen werden mit Luft und einem Druck von 5 bar geprüft.

Die Vorbereitung der Abwasserleitung wird in Rohrmaterial aus Polypropylen (PP) Fabr. Valsir ausgeführt.

Die auf zwei Seiten vormontierten verzinkten Abstandsprofile dienen als Befestigung für die bauseitige Außenverkleidung. Gesamtstärken dieser Wände ab 80 mm sind möglich.

Die Tür besteht aus Holzwerkstoffen und ist mit einem Melaminharzfinish versehen. Die Montage erfolgt auf einer pulverbeschichteten Stahlzarge. Die Tür ist weiters mit einem Griff und einem WC-Schloss (frei/besetzt) ausgestattet.

Das Heben des Bades zum Stockwerk ist ausgeschlossen, die Handhabung und Positionierung sind inklusive.

Die Sanitärzelle ist zum temporären Abschluss mit einer Bautür samt Schloss versehen, die bis zur Montage der endgültigen Tür verwendet wird.

Technische Daten

Die hier angeführten Daten gelten nur wenn die von Sanika vorgeschlagenen Produkte verwendet werden. Sollte der Kunde eigene Produkte wählen, müssen bei Bedarf die Übereinstimmungen geprüft werden.

Aspekt	Normenverweis in den einzelnen Ländern
Gesamtes Fertigbad	England: Normen/Bestimmungen im Baugewerbe "Building Regulations - Approved Documents"
Fertigbad für Personen mit eingeschränkter Bewegungsfreiheit	Italien: D.M. 236 vom 14.06.89 England: Building Regulations - M Europa: Das Hilfszubehör entspricht der EN 12182
Brandverhalten der Zelle (muss eigens bestellt werden)	Italien: Brandverhalten laut D.M. vom 26.06.84: Klasse 1
Schallsollierung ohne Außenverkleidung (Gipskarton o.ä.)	Prüfung nach ISO 140-3: $R_w (C;Ctr) = 31(-1;-2)$ dB
Gewicht pro m² (indikativ)	170 kg/m ²
Tragfähigkeit der wandhängenden WCs und Bidets	Prüfung nach EN 997: 400 kg
Rutschhemmende Oberfläche des Fußbodens	Reibungskoeffizient gemessen nach B.C.R.A. Rep. CEC.6/81: $\geq 0,40$ für Leder auf trockenem Bodenbelag und $\geq 0,40$ für Gummi auf nassen Bodenbelag
Trinkwasserinstallation	Italien: UNI 10954-1 England: "Water Supply (Water Fittings) Regulations" "Defra Guidelines" "BS 6700" "HSC Approved Code of Practice - Legionella control" WRc - NSF (BS 6920) Deutschland: DVGW - KTW Empfehlungen W 534
Ablaufsanleitung	Europa: EN 12056 England: Building Regulations - H
Elektrische Installation	Italien: CEI 64-8/7 England: BS 7671 IEE Wiring Regulations
Komponenten und Zubehör: Elektrische Komponenten WC-Schüssel Bidet Ablaufgarnituren Abflussrohre	CE-Kennzeichnung CE-Kennzeichnung und konform laut EN 997 CE-Kennzeichnung und konform laut EN 14528 EN 274/EN 248 EN 1519/EN 1451

SANIKA S.r.l.
Via Primo Maggio, 22
38089 Storo (TN)
Tel. +39 0465 680 146
Fax +39 0465 680 780
E-mail: info@sanika.it
Part. IVA 01891570226

Banca Popolare dell'Alto Adige
BBAN: W0585658222012571112418
IBAN: IT28W0585658222012571112418
BIC: BPAAIT2B012
Registro C.C. Trento n° 185408
Capitale Sociale: € 100.000,00



SANIKA

Spiegel

EN 1036

Duschabtrennungen

CE Kennzeichnung und konform laut EN 14428